

1



サンライト化成株式会社



就業場所

八尾市西弓削1-1-1

設立

1977年2月

従業員数

約50名程

資本金

1,000万円

平均年齢

約40歳

最寄駅

JR大和路線 志紀駅下車 徒歩13分

施設
外観

所在地



★「熱硬化性・熱可塑性」の樹脂成形、試作金型・量産金型、Assy(組立)を取り扱う、トータルメーカーです！

主要な取引先(産業分野)は、自動車やエレクトロニクス産業など多岐にわたります。

マジックゲート成形法(特許)により、常に他社との差別化を図るため、日々、研究を重ねています。

マジックゲート成形法とは…

独自開発した金型の射出成形により、寸法精度の安定・高密度化を実現！
ゲート痕のない美しい外観が得られるようになりました。

★年間休日は**115日**！ 土・日 休みの**完全週休二日制**です！ 有給休暇は**1時間単位**で取得することができます！

有給休暇の取得実績は平均11日！ 全従業員が積極的に取得しやすい環境づくりに努めております。

1時間単位で取得する事ができるので、家庭のご用事や通院など、柔軟に対応しながら働けます◎



製品の検査工程



事務所でのミーティング風景



休憩室でのワンショット

★子育て中の方も含めて、幅広い世代の方が活躍中です！ 一緒にグローバルなモノづくりの現場でお仕事してみませんか？

現在、募集中の求人はこちらです。

正社員

正社員
以外

製造現場内作業 (経験/免許・資格不問！) 求人番号 27070-12105361

雇用形態	正社員
賃金	197,000～269,000円
年齢	45歳以下
学歴	不問
経験	不問
PCスキル	不問
資格	普通運転免許あれば尚可

【製品について】

「熱硬化性」と「熱可塑性」、両方の樹脂成形を行っています。
自動車やバイクの部品、電機・電子部品、介護用品など、
幅広い業界の製品に触れることができます。

【使用機器について】

スイッチで操作ができる機械が多く、簡単な作業から
少しずつ、射出成形の作業に慣れていく事ができます！
先輩社員もみんな未経験から技術を身に付けています。
成形条件や金型の知識、作業技術を身に付け、少しずつステップアップしていきましょう！

【キャリアアップについて】

資格取得について受験費用の会社負担等、取得支援に積極的に取り組んでいます。
フォークリフト運転技能講習や、品質管理検定、プラスチック成形技能検定など、
所属部署に応じて幅広い資格が対象となります。
対象資格を取得した方には「資格手当」を支給！努力次第でお給与アップが狙えます◎



成形機のセッティングの様子

検査・軽作業 (経験/免許・資格不問！) 求人番号 27070-12106661

雇用形態	正社員
賃金	197,000～269,000円
年齢	45歳以下
学歴	不問
経験	不問
PCスキル	不問
資格	不問

【未経験者歓迎】

検査業務が初めての方でも大歓迎！未経験からスタートした方もたくさん在籍しておられます！
サンプルを確認しながら作業ができるので、少しずつ製品について覚えていただけます。

【業務内容について】

まずは検査作業で、製品の知識をつけていただきます。
プラスチック製品の目視検査、外観の修正、バリ取り等が
主な作業内容となります。
また、製品の計量や梱包等、簡単な軽作業も含まれます。
その後は適性に合わせ、品質管理や、納期管理(スケジュール調整)など、管理業務全般へステップアップ！
製品の知識や技術を積極的に身に付け、検査室のメンバーを
まとめていただくなど、職場のリーダーを目指して取り組んでいただける意欲的な方
のご応募をお待ちしています！



検査室の様子

製造現場内軽作業 (経験/免許・資格不問！) 求人番号 27070-12107261

雇用形態	パート
賃金	1,177～1,300円
年齢	59歳以下
学歴	不問
経験	不問
PCスキル	不問
資格	不問

【未経験者歓迎】

未経験の方、大歓迎！何度でも丁寧に説明します。細かな事でも気兼ねなくご質問ください。

【業務内容について】

材料や製品の運搬や、成形機への材料投入、片付け等、製造現場内での簡単な作業です。
最大で1袋25kg程度の材料を持ち上げて、成形機へ投入いただく場合があります。
その他、出来上がった製品の簡単な検査作業や、バリ取り、
製品の出荷に向けた梱包や、片付け等、製造現場内での
簡単な軽作業を行っていただきます。

【福利厚生について】

巡回医による社内でのインフルエンザ予防接種の実施
(接種費用の一部について会社補助を実施)
また、社会保険加入者の方には、毎年、定期検診を実施！
会社内で、業務時間内に健康診断を受診していただけます。



製造現場内の様子